



FORMICA® PUR 2002

Adesivo monocomponente de poliuretano

FORMICA® PUR 2002 é um adesivo monocomponente de poliuretano. A temperatura ideal de aplicação deve estar próxima a 25 °C. A umidade da madeira deve ser, no interior: 8% a 10% e no exterior: 10% a 12%. Tempo aberto: 20 minutos. O tempo de prensagem varia conforme a aplicação e as condições de trabalho. O ideal é prensar por 45 minutos. O tempo de cura final é de aproximadamente 24 horas.

Apresenta excelente resistência à umidade, ao calor e ao frio. Apresenta classe de durabilidade de acordo com a norma DIN EN 204.



APLICAÇÕES

FORMICA® PUR 2002 é utilizado para colagens de esquadrias de madeira, móveis para jardins, montagem de escadas, rodapés, painéis de construção, cerâmicas, madeiras, espumas rígidas, laminação e engrossamento de chapas etc.



EMBALAGEM

Frascos de 500 g.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies onde o produto será aplicado devem estar limpas, secas, desengorduradas e isentas de pó. Partes soltas e mal aderidas devem ser eliminadas, raspando ou escovando a superfície.



RENDIMENTO

O **FORMICA® PUR 2002** apresenta rendimento aproximado de 100 a 200 g por m², dependendo da superfície a ser aplicada e da prensagem exercida.



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Características	Unidade	Valores
Aparência	-	Líquido castanho
Viscosidade 25 °C	cPs	6.000 – 9.000
Peso Específico	g/ml	1,10 – 1,15
Temperatura de Aplicação	°C	Ideal + 25
Tempo de Aplicação	Minutos	10 – 20
Tempo de Secagem	Minutos	30 – 60
Cura Total	Horas	24



ARMAZENAGEM

Manter o produto em local fresco e arejado. Evitar temperatura de armazenagem superior a 35 °C. Mantendo o produto na embalagem original, sua vida útil é de 18 meses.



INSTRUÇÃO DE USO

1. Limpar as superfícies a serem coladas, deixando-as livres de poeira, gordura e umidade;
2. Caso a superfície seja muito seca e não absorvente, umedecer com uma leve névoa (máximo 20 g/m²);
3. Aplicar a cola apenas na superfície menos porosa, sob a forma de pontos ou cordões e espalhar, caso necessário, com a ferramenta adequada;
4. Juntar as peças aplicando uma pressão uniforme durante 60 minutos (a 20 °C)
5. Em juntas e madeiras laminadas, aplicar pressão mínima de 0,6 N/mm²;

6. A colagem endurece sob a influência da umidade das peças e do ar;
7. A elevação da temperatura ambiente acelera a cura;
8. A resistência final é obtida após 24 horas, mas o manuseio é possível após 2 ou 3 horas.



PRECAUÇÕES DE MANUSEIO

Esta ficha não inclui as informações de segurança necessárias para uma utilização segura. Antes de utilizar o produto, leia a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos e os rótulos das embalagens para obter informações sobre uma utilização segura e sobre os perigos físicos e para a saúde. A FISPQ deste produto pode ser obtida por meio de nosso site: **www.formica.com.br**

Afinal, FORMICA® só a FORMICA® tem.

formica.com.br

www.facebook.com/FormicaBrasil

Estrada Portão do Ronda, 120, Rio Abaixo

Suzano/SP | CEP 08694-080

Fax (11) 4741-6301 | SAC 0800 019 3230

Simulador de Ambientes **FORMICA®**

