



FORMICA® LOUSA MAGNÉTICA

Lousa Magnética FORMICA® é um laminado de alta pressão com face decorativa, portando acabamento brilhante (BR) e camada interna contendo uma folha metálica que garante que objetos magnéticos irão aderir à superfície do laminado.

Além das características de adesão magnética, a superfície brilhante garante uma ótima performance como lousa, quando utilizado com canetas tipo marcadores de quadro branco. Recomendamos, em especial, o marcador da Pilot – WBM 7, bem como seus respectivos apagadores.



DISPONIBILIDADE

- **Cor:** Preta – L 121 – sem linhas quadriculadas
- **Acabamento:** Lousa – LO
- **Tamanho:** 3,08 m x 1,22 m
- **Espessura:** 1,0 mm
- **Cor:** Branco – L 515 – sem linhas quadriculadas
- **Acabamento:** Lousa – LO
- **Tamanho:** 3,08 m x 1,22 m
- **Espessura:** 1,0 mm



INFORMAÇÕES IMPORTANTES

Lousa Magnética FORMICA® é um produto para uso vertical e interno e não deve ser utilizado em ambientes com umidade elevada.

Ambientes com baixa umidade ou com influência direta de calor devem ser evitados.



ARMAZENAGEM

A armazenagem do produto deve ser em local coberto e protegido, com temperatura ambiente menor que 30 °C e umidade relativa próxima de

50%. As chapas devem ser acondicionadas na horizontal em base plana.

É importante que os laminados utilizados permaneçam climatizados no mesmo ambiente 48 horas antes da laminação, para que se assegure as mesmas condições entre o laminado e o substrato.



USINAGEM

O corte do laminado deve ser efetuado com serras de disco calçadas com wídea de boa qualidade, com rotação acima de 3.600 rpm e velocidade de avanço de 5 a 10 m/min. A geometria dos dentes deve ser do tipo reto-trapezoidal, com o maior número de dentes possível para o diâmetro do disco utilizado.

O acabamento das sobras do laminado no painel pode ser obtido com tupias portando fresas com wídea de boa qualidade. Recomendamos obter melhores informações com o fabricante da ferramenta.

Para se evitar trincas ou fissuras, não realize cortes internos de 90° sem o vértice estar ligeiramente arredondado (ao menos 3 mm de raio).

Na fabricação de painel que ficará livre de fixação em paredes, utilizando-se de substratos à base de chapas de madeira, sugerimos que se aplique no verso deste painel um outro laminado de mesma espessura para balancear o conjunto, evitando-se empenamento. Caso seja aplicado molduras, tomar o cuidado para que não trave o laminado em uma possível movimentação de dilatação, mais intensamente nas 72 horas posteriores à laminação.



COM RELAÇÃO À ADESÃO DE ÍMÃS

O teste realizado no controle de qualidade da **Lousa Magnética FORMICA®** consiste na utilização de ímãs com 12 mm de diâmetro, 3 mm de altura, aderidos

na superfície vertical. Uma folha de papel sulfite A4 de 70 g deve permanecer fixa utilizando esse procedimento.

Observação: Deve-se levar em conta que **Lousa Magnética FORMICA®** também tem a função de “quadro branco”, possuindo uma camada de celulose e resina melamínica acima da folha metálica e, conseqüentemente, uma performance diferente se comparado ao contato direto do ímã sobre superfície metálica.

ATENÇÃO

A folha metálica contida no miolo do laminado exige que cuidados e precauções devem ser tomados:

- O corte e a usinagem do laminado podem gerar partículas acompanhadas de faísca, tendo risco de provocar incêndio em contato com material combustível (serragem, por exemplo).
- As pessoas que estão cortando/manuseando o laminado devem utilizar equipamentos de proteção (EPI), protegendo o rosto, bem como as mãos em possíveis rebarbas metálicas. Deve-se assegurar que as bordas do laminado ou painel fabricado estão livres de rebarbas metálicas.

CUIDADOS E MANUTENÇÃO

Após o término da laminação, quando o painel já estiver instalado, providenciar uma limpeza com **Solvente FORMICA®**, a fim de eliminar qualquer resíduo de cola de contato ou tintas e vernizes.

Utilize estopas limpas e descarte as porções impregnadas com resíduos de limpeza.

Em caso de aplicação de adesivo PVA – cola branca –, utilize uma mistura de aguarrás com água na proporção de 1:1. Remova os resíduos com uma espátula de plástico macio, suavemente, sem danificar a superfície brilhante do laminado. Seque

e proceda com uma limpeza complementar com **Solvente FORMICA®** para remover qualquer resíduo de oleosidade da aguarrás.

De início, com a lousa recém-instalada, alguns resíduos dos pincéis marcadores podem ficar em evidência. Desta forma, recomenda-se, no final do dia de utilização, uma limpeza rápida com álcool etílico 93° e pano macio.

Não utilize materiais abrasivos e oleosos para a limpeza.

Quando necessário – para se remover resíduos de gordura – utilize um limpador doméstico tipo “Veja”, assegurando que todos os resíduos foram removidos da superfície do laminado. Dê o acabamento final com álcool etílico 93° e pano seco.

GARANTIA

Sujeito às limitações indicadas abaixo, a Formiline, fabricante dos produtos **FORMICA®**, garante expressamente que a **Lousa Magnética FORMICA®** está livre de defeitos de fabricação, e quando devidamente manuseada e trabalhada, estará dentro das conformidades estabelecidas neste Boletim Técnico.

Esta garantia se aplica ao comprador original pelo período de doze (12) meses a partir da data de envio deste produto pela Formiline. Esta garantia não cobre danos resultantes de acidente, uso indevido, alteração, abuso ou falta de cuidado razoável.

Devido ao fabricante não possuir nenhum controle sobre os produtos finais elaborados, após a venda inicial, a garantia acima é soberana a todas as garantias oferecidas ao consumidor final.

O consumidor final deve ter conhecimento das características do produto discorridas neste Boletim, ficando a Formiline isenta de qualquer reclamação posterior que possa ser formulada por desconhecimento de causa.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Produto: Laminado Decorativo de Alta Pressão	Espessura: 1,0 mm		Qualidade: F-608 LO-LOUSA MAGNÉTICA
Características	Uni.	Norma	Especificação
Aparência	-	NEMA LD 3-2005	Visual sem defeito aparente
Espessura	mm	Interna	0,88 – 1,00

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Produto: Laminado Decorativo de Alta Pressão	Espessura: 1,0 mm		Qualidade: F-608 LO-LOUSA MAGNÉTICA
Resistência a água fervente	-	NEMA LD 3-2005	Leve alteração
Resistência a manchas	-	NEMA LD 3-2005	Sem alteração 01-10
Resistência a alta temperatura	-	NEMA LD 3-2005	Moderada alteração 11-15
Resistência a impactos	mm	NEMA LD 3-2005	≥ 900
Estabilidade dimensional	%	NEMA LD 3-2005	Longitudinal ≤ 0,60
Abrasão	mm	NEMA LD 3-2005	Longitudinal ≤ 1,00
Comprimento	mm	Interna	> 400
Largura	mm	Interna	3080 ± 5
			1245 - 1255

Afinal, FORMICA® só a FORMICA® tem.

formica.com.br

www.facebook.com/FormicaBrasil
 Estrada Portão do Ronda, 120, Rio Abaixo
 Suzano/SP | CEP 08694-080
 Fax (11) 4741-6301 | SAC 0800 019 3230

 **ANTIMICROBIANO, ANTIALÉRGICO
E HIGIÊNICO**

